

Umzug TC Analytik Labor

Im September wurde unser neues Analytik-Labor eingeweiht. Unsere modernen analytischen Geräte (NMR, LC-MS, GC-MS, UV/Vis, IR, DCS, GPC, IC) haben somit auch ein modernes Umfeld erhalten. Mit drei neuen Abzügen und der Vergrößerung der Laborfläche auf rund 90 m² sind wir nun in der Lage, unsere analytischen Kompetenzen bei Bedarf noch auszuweiten. Somit sind wir hervorragend für die zukünftigen Herausforderungen gerüstet.

Hier ein kleiner Einblick in unsere neuen Räumlichkeiten:



Liebe Leserinnen und Leser,
liebe Freunde der Textilcolor

Vielen Dank dafür, dass Sie mir wieder ein bisschen von Ihrer Zeit widmen. Wir bleiben bei unseren News nach wie vor aktuell und möchten Ihnen von den guten Dingen berichten. Sehr stolz sind wir auf unsere Nachhaltigkeitsberichte, die wir in den letzten Monaten fertiggestellt haben. Wir sind auf einem guten Wege und werden in absehbarer Zeit darüber berichten. Zurzeit laufen die Investitionen für eine neue Photovoltaikanlage, die Dächer werden saniert und hergerichtet und die Anlage weist zudem einen grossen Batteriespeicher auf, welche uns in Zukunft mit hoffentlich viel nachhaltiger Energie versorgen kann.

In den letzten Monaten haben wir sehr viel in die Infrastruktur investiert, so sind wir mit unserer Analytik umgezogen und haben ein komplett neues Labor eingerichtet. Durch dies können wir das bestehende Entwicklungslabor ausbauen und noch mehr Kompetenz und neue Produkte hervorbringen. Wir sind sicher, dass die neuen Entwicklungen im Bereich der BAST Gamme (best available sustainable technology) uns weiter bringt in Bezug auf nachwachsende Rohstoffe. Des Weiteren ist ein grosser Schritt in der Rückwärtsintegration gelungen und weitere Kunstharze konnten produziert werden. Die ECOPHOB Reihe ist nun sehr gut auf dem Markt angekommen und die ausgezeichneten Werte in Bezug auf die hydrophobe Ausrüstung von Textilien nimmt immer einen Platz in unserem Sortiment ein.

Auch durften wir einen grösseren Schritt in der Farbstoffherstellung vornehmen und konnten im Bereich der MAGIC Farbstoffe, die Farbstoffe in der Herstellung noch weiter verbessern.

Auf den weltweiten Märkten sehen wir langsam eine Verbesserung in Indien, Südamerika, Mittelamerika und in der Türkei. Wir denken, dass im nächsten Jahr auch wieder Europa stark anziehen wird. Durch die Eröffnung unserer neuen Firmen in der Türkei und in Brasilien werden wir noch stärker am Ball bleiben.

Vielen Dank für Ihre Unterstützung und bis bald wieder einmal.

Ihre Textilcolor AG und ihre Mitarbeiter sowie Detlef Fischer



EcoPhob PLUS

Ökologisch und innovatives
Anwendungssortiment für die
Hydrophobierung von Textilien.

Ihre Vorteile:

- Ökologisch (Fluorfrei)
- Exzellente Hydrophobierung
- Hohe Waschpermanenz
- Sehr gute Atmungsaktivität
- ÖkoTex 100, bluesign® sowie GOTS Standard geeignet
- Vegan
- Enthält 60 – 70% Anteil an nachwachsenden Rohstoffen
- Für alle Faserarten und Materialmischungen geeignet
- Unbedenklich in direktem Kontakt mit Lebensmitteln, geprüft nach EN 1186, EN 13130 und CEN/TS 14234

Fragen Sie unsere Aussendiensttechniker nach den technischen Unterlagen und Produktmustern.

Wir unterstützen Sie gerne bei der Umsetzung dieser nachhaltigen Hydrophobierung auf Ihren Produkten!



www.textilcolor.ch