

## TC-PRO DYEING, Dyeing like a Pro

Zwei Wochen voller neuer Erfahrungen, schweiss-treibender Laborarbeiten und hoffnungsvoller Momente, in Erwartung der nächsten Versuchsreihe, liegt hinter uns. Unsere Product Manager aus den Bereichen der Farbgebung und der Textilhilfsmittel konzentrierten ihre Energien auf ein gemeinsames Projekt. Das Resultat war ein interessanter Fachbericht zum Thema Färben von Polyamid, mit dem Titel „Innovative Problemlösungen durch praxisnahe Beratung“, welcher in der kommenden Ausgabe Nr. 11/12-2021 der Fachzeitschrift TEXTILplus veröffentlicht wird.

Eigentlich hat die Arbeit ihren Ursprung in einer 2017 gestarteten Diskussion zum Thema Erfolgsfaktoren einer gelungenen Färbung. Seither bestätigte sich für unsere Techniker immer öfter, dass eine erfolgreiche Färbung von vier Faktoren abhängig ist. Während der Arbeit wurden diese Faktoren, beim Färben von Polyamid durchleuchtet.

Die erarbeiteten Problemlösungsansätze können schnell und einfach in der Produktion umgesetzt werden und führen zu einer gesteigerten right-first-time Rate. Hier ein kurzer Vorgeschmack:

*...Die ermittelten Werte und Ergebnisse weisen deutlich auf die Notwendigkeit von sicheren, aufeinander abgestimmten Komponenten hin. Farbstoffe werden gelenkt von Kräften und Wechselwirkungen, verursacht durch Material, Hilfsmittel und Prozesssteuerung. Der Erfolg einer egalten Färbung ist somit abhängig von mehreren Faktoren, die schlussendlich aber doch erfolgreich gesteuert werden können...*



Liebe Leserinnen und Leser,

ich freue mich Ihnen wieder unsere neuesten News zukommen zu lassen.

Gerade heute ist es nicht selbstverständlich geworden direkt mit unseren geschätzten Geschäftspartnern zu kommunizieren.

Wir konnten gerade mit lokalen Partnern ein Grillfest durchführen und durften „endlich“ wieder als Menschen agieren und kommunizieren. Ich denke, das hat Allen recht viel Lebensfreude gebracht.

Seit geraumer Zeit sind wir wieder sehr stark unterwegs und freuen uns darauf mit Ihnen die Probleme und Chancen der Textilindustrie zu erörtern.

Probleme gibt es genügend, vergessen wir nicht die Chancen die wir haben. Mit unserem nachhaltigen Produktsortiment, das preislich attraktiv ist und gleichzeitig grosse Einsparungen in diversen Prozessen ermöglichen.

Dazu erhalten Sie das „gute Gefühl“ etwas Gutes für die Nachwelt getan zu haben. Geben Sie uns und auch Ihnen die Chance dies auszuprobieren. Wir freuen uns darauf, „garantiert“.

**Detlef Fischer**  
Geschäftsführer Textilcolor AG



# LAVAN ESA

Excellent Soaping Agent

**NEW!**

Reduzieren Sie Ihren CO<sub>2</sub>-Fussabdruck beim Nachwaschen von Färbungen und Drucken um 56%!

## Ihre Vorteile:

- Energieeinsparungen durch niedrigere Seiftemperatur:
  - weniger aufheizen
  - weniger abkühlen
- Verkürzte Seifzeit:
  - optimiertes Auswaschverhalten durch frühere Sättigung der Flotte
  - optimiertes Anti Backstaining Verhalten
- Erhöhte Reproduzierbarkeit:
  - Maximale Leistung selbst in salzhaltigen Flotten
  - pH unempfindlicher Prozess
- Massive Einsparung von Prozesswasser durch Reduktion der Behandlungsbäder

SPARE



Zeit  
(-35 %)



Wasser  
(-28 %)



Energie  
(-51 %)



CO<sub>2</sub>-Fussabdruck  
(-56 %)



Chemikalien  
(-23 %)

**bluesign®**  
**APPROVED**

Raw material verified by  
 ECOCERT GREENLIFE,  
 conform to the GOTS Standard

Verified by  
**ECOCERT**