

Photovoltaikanlage in Betrieb: Meilenstein auf dem Weg zur Energieunabhängigkeit

Wir freuen uns, die erfolgreiche Inbetriebnahme unserer neuen Photovoltaikanlage bekannt zu geben. Mit der schrittweisen Installation von über 1.000 Solarmodulen auf sieben Dächern am Firmensitz in Sevelen haben wir einen bedeutenden Schritt in Richtung echter Energieunabhängigkeit gemacht. Die Anlage hat eine beeindruckende Gesamtleistung von 317 kWp und wird jährlich rund 317.000 kWh umweltfreundlichen Strom erzeugen.



Um die Nutzung der erzeugten Solarenergie zu optimieren, wurde zusätzlich ein leistungsfähiger Energiespeicher mit einer Kapazität von 556 kWh installiert. Dieser Speicher ermöglicht es, überschüssige Energie zu speichern und bei Bedarf flexibel abzurufen. Dadurch können wir nicht nur die Energieeffizienz erhöhen, sondern auch die Abhängigkeit von externen Energiequellen signifikant reduzieren.



Liebe Leserinnen und Leser,
liebe Freunde der Textilcolor

zunächst bedanke ich mich bei Ihnen für die Treue zur Textilcolor. Gerade in diesen schwierigen Zeiten, in der die Welt verrückt spielt, sind die partnerschaftlichen Beziehungen zu Kunden wie auch zu Vorlieferanten sehr wichtig. Eine stabile Lieferkette ist nach wie vor eine der wesentlichen Aspekte in unserem Unternehmen. Schnelle Rückmeldungen, verlässliche Lieferungen und planbare Lieferzeiten sollten selbstverständlich sein.

In den letzten Monaten haben wir weiter an neuen Produkten gearbeitet und konnten unser Energie-sparkonzept verfeinern. Wir konnten weitere Produkte in unserer Produktion „Rückwärts integrieren“ und konnten somit flexibler arbeiten.

Seit Monaten hat uns unsere neue Photovoltaikanlage beschäftigt, so mussten Dächer saniert, unzählige Leitungen im Betrieb neu verlegt und zuletzt musste die komplette Trafostation neu installiert werden. Wir sind stolz auf unser Team, dass wir alle diese Tätigkeiten ohne Unterbruch der Produktion geschafft haben.

Der bedeutendste Fortschritt besteht jedoch darin, dass wir im Endausbau über 1.000 Photovoltaik-Module in unserem Betrieb installiert haben und den gesamten erzeugten Strom mit einer grossen Batterie – die derzeit einzigartig in der Ostschweiz ist – speichern und verteilen. Mit einer geplanten Gesamtleistung von beeindruckenden 317.000 kWh werden wir einen erheblichen Teil unseres Strombedarfs selbst decken können.

Dies stellt nicht nur einen wichtigen Schritt in Richtung Nachhaltigkeit dar, sondern ist auch ein wichtiges Statement für die Zukunft unseres Unternehmens.

Vielen Dank für Ihre Treue und für Ihre Partnerschaft zur Textilcolor AG.

Ihre Textilcolor AG / Detlef Fischer



TECONYL SCHWARZ N-HCR

Hochkonzentrierter Säurefarbstoff für das Färben
von Polyamid und Seide

TECONYL Schwarz N-HCR,
das besondere Säureschwarz

- Hochkonzentriert
- Schwermetallfrei
- Geeignet für Polyamid und Seide
- Geeignet für Auszieh färben und Druck
- Sehr guter Farbaufbau
- Sehr gute Chlorwasserbadeechtheit
- Sehr gute Lichtehtheit
- Gute Nassechtheiten
- Oeko-Tex Standard 100 (Klasse II-IV)
geeignet

