

Farbstoffe | Dyestuffs

TECOLAN




1:2 Metallkomplexfarbstoffe






1:2 Metal complex dyes



ISO
9001
14001










WE SURE KNOW TEXTILES

TECOLAN	0,5%	2%	Xenonlicht	Wäsche			Walke			Schweiss			Schweiss			Wasser			Heisswasser		
			Xenon lamp	Washing			Milling			Perspiration			Perspiration			Water			Hot water		
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E12			ISO 105-E04			ISO 105-E04			ISO 105-E01			ISO 105-E08		
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	40 °C			streng/severe			alk./alk.			sauer/acid			streng/severe			70 °C		
	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb 2GL 250 % Yellow 2GL 250 %			6 6-7	4-5	4	4-5	4	3	4	5	4	4-5	5	4	4-5	5	4	4-5	4-5	3-4	4-5
Bordeaux GTN Bordeaux GTN			6 7	5	4-5	4	4	3	4-5	5	4	4	5	4	4-5	5	4-5	4-5	5	3-4	4-5
Grau BL Grey BL			5 6-7	5	4-5	4-5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5

TECOLAN	0,5 %	2 %	Xenonlicht	Wäsche			Walke			Schweiss			Schweiss			Wasser			Heisswasser		
			Xenon lamp	Washing			Milling			Perspiration			Perspiration			Water			Hot water		
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E12			ISO 105-E04			ISO 105-E04			ISO 105-E01			ISO 105-E08		
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	40 °C			streng/severe			alk./alk.			sauer/acid			streng/severe			70 °C		
	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb S-2G Yellow S-2G			6-7 7	5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot S-GR Red S-GR			4 6	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Bordeaux S-BL Bordeaux S-BL			3-4 5	5	5	5	4-5	4	4-5	4-5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5
Marineblau S-G 150 % Navy S-G 150 %			5-6 6-7	4-5	4-5	5	4-5	4	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5
Braun S-GLN 140 % Brown S-GLN 140 %			6 7	5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5

TECOLAN	2%	4%	Xenonlicht	Wäsche			Walke			Schweiss			Schweiss			Wasser			Heisswasser		
			Xenon lamp	Washing			Milling			Perspiration			Perspiration			Water			Hot water		
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E12			ISO 105-E04			ISO 105-E04			ISO 105-E01			ISO 105-E08		
			3/1 RTT/SD	40 °C			streng/severe			alk./alk.			sauer/acid			streng/severe			70 °C		
	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Schwarz S-BGL 200% Black S-BGL 200%			7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	4-5	4-5	5
Schwarz S-EB Black S-EB			7	5	5	5	5	3	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5

TECOLAN	0,5 %	2 %	Xenonlicht	Wäsche			Walke			Schweiss			Schweiss			Wasser			Heisswasser		
			Xenon lamp	Washing			Milling			Perspiration			Perspiration			Water			Hot water		
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E12			ISO 105-E04			ISO 105-E04			ISO 105-E01			ISO 105-E08		
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD	40 °C			streng/severe			alk./alk.			sauer/acid			streng/severe			70 °C		
	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Gelb M-3R Yellow M-3R			6 6-7	5	4-5	5	4-5	3	4-5	5	4	4-5	5	4	4	5	4-5	5	5	4-5	5
Orange M-RB 150 % Orange M-RB 150 %			6 6-7	5	4-5	5	4-5	3-4	5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4-5	5
Rot M-3G Red M-3G			5 6-7	5	4-5	5	4-5	2-3	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	4-5
Bordeaux M-5BL Bordeaux M-5BL			4-5 5	5	4-5	5	4-5	4	5	5	4-5	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4	5

TECOLAN	2%	4%	Xenonlicht	Wäsche			Walke			Schweiss			Schweiss			Wasser			Heisswasser		
			Xenon lamp	Washing			Milling			Perspiration			Perspiration			Water			Hot water		
			ISO 105-B02	ISO 105-C06			ISO 105-E12			ISO 105-E04			ISO 105-E04			ISO 105-E01			ISO 105-E08		
			2/1 RTT/SD (Navy) 3/1 RTT/SD (Black)	40 °C			streng/severe			alk./alk.			sauer/acid			streng/severe			70 °C		
	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO	N	WO	CO
Marineblau M-BR Navy Blue M-BR			6	5	4-5	5	5	4	4-5	5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5
Tiefschwarz XXL Deep Black XXL			6-7	5	4-5	4-5	4-5	3	4-5	4-5	4-5	5	5	4-5	5	5	4-5	5	4-5	4	5
Schwarz M-WF Black M-WF			7	5	5	5	4-5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4-5	5

TECOLAN – 1:2 Metallkomplexfarbstoffe

Sie eignen sich für das Färben von Wolle, Polyamid und Seide, sowohl rein als auch in Mischung. Sie zeichnen sich durch ein ausgesprochen hohes Echtheitsniveau und vielseitige Anwendungsmöglichkeiten aus.

Erklärungen zu den Echtheiten

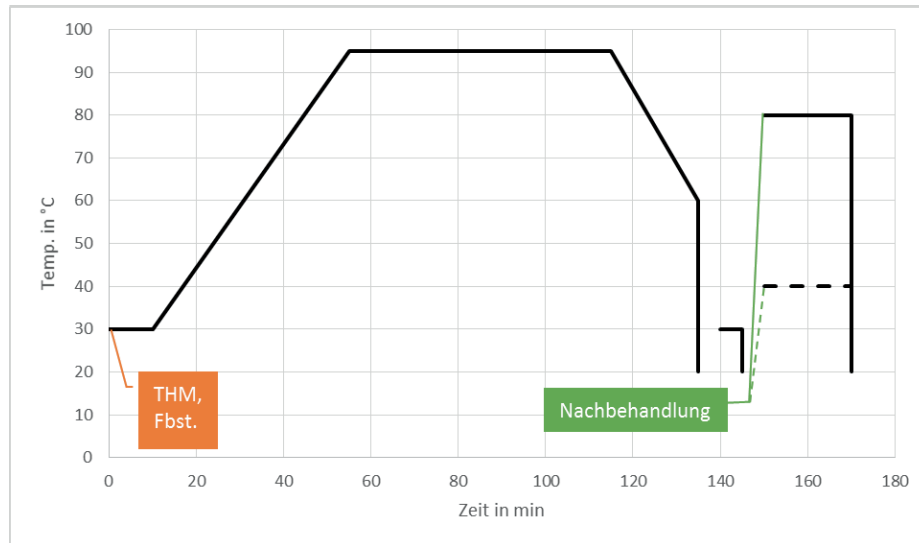
N = Farbtonänderung

CO = Anbluten auf Baumwolle

WO = Anbluten auf Wolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Walkechtheit	ISO 105 – E12
Schweissechtheit	ISO 105 – E04
Wasserechtheit	ISO 105 – E01
Heisswasserechtheit	ISO 105 – E08

Die Echtheitsprüfungen wurden in 1/1 RTT durchgeführt. Ausnahmen sind Marine-Farbstoffe, die in 2/1 RTT und Schwarz-Farbstoffe, die bei 3/1 RTT geprüft wurden.



Erklärungen zum Musterblatt

TECOLAN-Farbstoffe zeichnen sich durch hohe Lichtechtheiten und Nassechtheiten aus. Die **TECOLAN**-Farbstoffe gliedern sich auf Grund ihrer Sulfogruppenanzahl in die 3 Gruppen wobei mit Zunahme der Sulfogruppenzahl das Aufbauvermögen geringer wird jedoch die Nassechtheiten zunehmen.

TECOLAN Sulfogruppenfreie 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit hohem Aufbauvermögen jedoch geringeren Nassechtheiten gegenüber **TECOLAN S** oder **TECOLAN M**.

TECOLAN S Monosulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit guten Aufbauvermögen und guten Nassechtheiten.

TECOLAN M Disulfonierte 1:2 Metallkomplexfarbstoffe mit höchsten Nassechtheiten.

Die **TECOLAN**-Farbstoffe werden in essigsauerm bis neutralem pH-Bereich gefärbt. Sie weisen ein sehr gutes Aufbauvermögen auf und besitzen ein ausgesprochen hohes Echtheitsniveau.

Die **TECOLAN**-Farbstoffe eignen sich grundsätzlich für das Färben auf Wolle, Polyamid und Seide sowie deren Mischungen in sämtlichen Verarbeitungsstadien.

Lösen der Farbstoffe

TECOLAN-Farbstoffe werden kalt angeteigt und mit kochendem Wasser, unter ständigem Rühren übergossen. Ein anschliessendes Aufkochen wird nicht empfohlen.

Badauszug

Der Badauszug wird durch Zusatz von Textilhilfsmitteln und kontrollierte pH-Einstellung, sowie Temperaturführung gesteuert. Ein optimales Färbeergebnis wird erreicht wenn das Färbebad zu 100% ausgezogen ist.

Einsatz von Textilhilfsmitteln

TC-AirEx KA/KO

Hocheffektives Netz- und Entlüftungsmittel mit hervorragender selbstentschäumender Wirkung.

ALVIRON CNF/P96

Anionaktive Egalisier- und Migrierhilfsmittel für das Färben mit Säure- und Metallkomplexfarbstoffen.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Schwerflüchtige Puffersysteme zur Gewährleistung eines stabilen pH-Wertes für vielseitige Anwendungsbereiche.

TC-SÄURESPENDER SWP

Hochkonzentrierter Säurespender für das Färben von PA und WO mit schwer egalisierbaren Farbstoffen.

SEVOFIX P2000/P2500

Nachbehandlungsmittel für Säure- und Metallkomplexfärbungen auf Polyamid und Seide zur Erzielung höchster Nassechtheiten.

TECOLAN – 1:2 Metal complex dyes

They are suitable for dyeing Wool, Polyamide and Silk as well as their blends. They are characterized by a very high fastness level and versatile applications.

Explanation of fastness

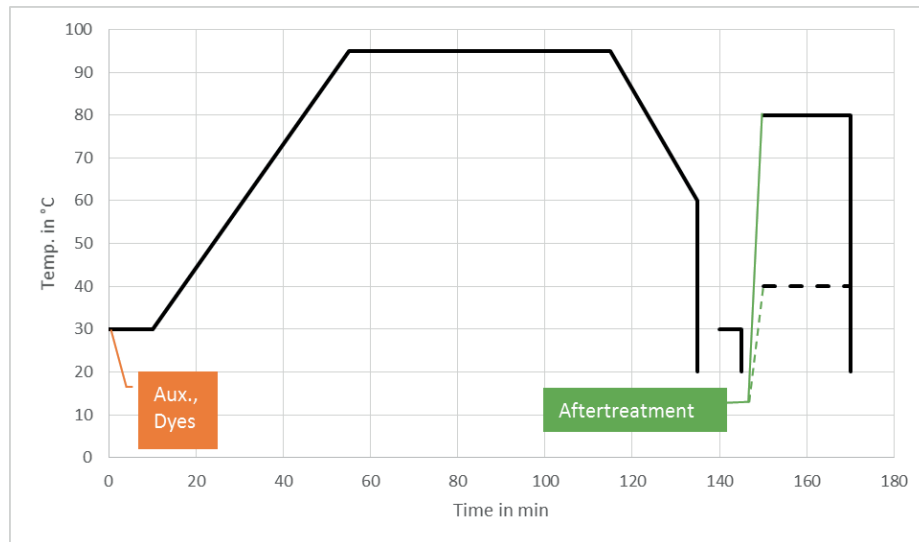
N = change of shade

CO = staining on Cotton

WO = staining on Wool

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Fastness to Milling	ISO 105 – E12
Perspiration fastness	ISO 105 – E04
Fastness to water	ISO 105 – E01
Fastness to hot water	ISO 105 – E08

All fastness tests were carried out in 1/1 SD. Exceptions are the Navy shades which were tested in 2/1 SD and Black shades which were tested in 3/1 SD.



Explanation to illustration

TECOLAN dyes are characterized by high light and wet fastness properties. The **TECOLAN** dyes are divided into 3 groups based on their number of sulfo groups, with the increase in the number of sulfo groups reducing the build-up capacity but increasing the wet fastness.

TECOLAN Sulfo-free 1:2 metal complex dyes with high build-up capacity but lower wet fastness properties compared to **TECOLAN S** or **TECOLAN M**.

TECOLAN S Monosulfonated 1:2 metal complex dyes with good build-up capacity and good wet fastness properties.

TECOLAN M Disulfonated 1:2 metal complex dyes with the highest wet fastness properties.

The **TECOLAN** dyes are dyed in acetic to neutral pH range. They have a very good build-up and a very high fastness level.

The **TECOLAN** dyes are basically suitable for dyeing on wool, polyamide and silk as well as their blends in all stages of processing

Dissolving of dyestuffs

TECOLAN Dyes are pasted cold and then poured over with boiling water while constant steering. A subsequent boiling is not recommended.

Bath exhaustion

The bath exhaustion is controlled by addition of textile auxiliaries and pH adjustment, as well as a controlled process. An optimal dyeing result is achieved when the dye bath is 100% exhausted.

Use of Auxiliaries

TC-AirEx KA/KO

Highly effective wetting- and deaerating agent with outstanding selfdefoaming Performance.

ALVIRON CNF/P96

Anionic levelling- and migration agent for dyeing with Acid- and Metal Complex dyes.

TC-ÖKOSTABIL 100/BKL

Non-volatile buffer system to assure a stable pH-value in various fields of application.

TC-ACID DONOR SWP

High concentrated Acid Donor for dyeing PA and WO with dyestuffs, which are heavy to level out.

SEVOFIX P2000/P2500

Aftertreatment agent for dyeings with Acid- and Metal Complex dyes on Polyamide and Silk for highest wet fastness levels.



www.textilcolor.ch



Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.

The recommendations given here are based on our present state of knowledge. They are non-binding, also with regard to third-party proprietary rights, and do not exempt the user from testing the product and the process for suitability for his particular operations.

04|2022