

Farbstoffe | Dyestuffs

TECODIREKT / TECODIRECT








Direktfarbstoffe / Direct dyes










WE SURE KNOW TEXTILES

ISO
9001
14001



www.textilcolor.ch




TECODIREKT TECODIRECT	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp	SDC	HT Eignung	Wäsche Washing			Schweiss Perspiration			Schweiss Perspiration			
			ISO 105-B02			ISO 105-C06			ISO 105-E04			ISO 105-E04			
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD			40 °C			alk./alk.			sauer/acid			
						N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	
Gelb 4GL 150 % Yellow 4GL 150 %			4 4-5	A	-	3 3-4	2 2-3	4-5 5	4 4-5	2 3	5 5	4 4-5	2 3	5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Gelb L Yellow L			4-5 6	B	(+)	3-4 4-5	2-3 3	4 4-5	3-4 4-5	3 4-5	4-5 5	3-4 4-5	3 4-5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Orange 2GL Orange 2GL			4-5 5-6	B	+	3-4 4-5	2 3	5 5	4 5	2 4-5	4-5 5	4-5 4-5	2-3 4-5	4 5	o.N./w.a. m.N./a.
Scharlach BNL 200 % Scarlet BNL 200 %			3-4 4-5	B	+	4 4-5	3 3-4	4-5 5	4-5 5	3 4-5	4-5 5	4 5	3 5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot 4G Red 4G			3 3-4	C	(+)	3-4 4	2 3	5 5	4 4-5	2-3 4	4-5 5	4 4-5	2-3 4-5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot 3BL 200 % Red 3BL 200 %			3-4 4	B	(+)	4 4-5	3 3-4	4-5 5	3 4-5	2 4-5	4 5	3 4-5	2 4-5	3-4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Rot 6BL Red 6BL			4-5 6	B	-	3-4 4-5	2-3 4-5	4-5 5	4 4-5	2-3 4	4 4-5	4 4	2 4	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment; m.N./a. = mit kationischer Nachbehandlung / with cationic aftertreatment

TECODIREKT TECODIRECT	0,5 %	2 %	Xenonlicht Xenon lamp	SDC	HT Eignung	Wäsche Washing			Schweiss Perspiration			Schweiss Perspiration			
			ISO 105-B02			ISO 105-C06			ISO 105-E04			ISO 105-E04			
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD			40 °C			alk./alk.			sauer/acid			
						N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	
Rubin 3BL 300 % Rubine 3BL 300 %			5 6-7	B	(+)	3-4 4-5	2 3-4	4 4-5	3 5	2-3 4-5	3-4 5	3 5	2-3 4-5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Blau BL 200 % Blue BL 200 %			4 5-6	B	+	3-4 4-5	3-4 4	4-5 4-5	3-4 4-5	2-3 4-5	4-5 5	4 4-5	3 4	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Blau 2GL 150 % Blue 2GL 150 %			5 6-7	B	+	2 4	2-3 3	4-5 5	3 4-5	1-2 4-5	3 5	2 4	1 4	2 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Türkis 2G Turquoise 2G			5 6-7	A	+	1 4	3 4	3-4 4-5	3-4 4	3 3-4	3 3-4	3 3-4	1-2 3-4	2 3-4	o.N./w.a. m.N./a.
Türkis FBL Turquoise FBL			5 6	B	+	3 4-5	3-4 4-5	5 5	2-3 4-5	1 4-5	2 4-5	2-3 5	1-2 4-5	2 5	o.N./w.a. m.N./a.
Grün BL 150 % Green BL 150 %			3-4 5	B	+	4 4-5	3-4 4	4-5 4-5	4-5 5	2 5	4-5 5	4 5	2-3 4-5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.
Braun BL Brown BL			4 5	B	+	3-4 4-5	2-3 4	5 5	4 5	3 4-5	4-5 5	4 5	3 4-5	4-5 5	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment; m.N./a. = mit kationischer Nachbehandlung / with cationic aftertreatment

TECODIREKT TECODIRECT	0,5%	2%	Xenonlicht Xenon lamp	SDC	HT Eignung	Wäsche Washing			Schweiss Perspiration			Schweiss Perspiration			
			ISO 105-B02			ISO 105-C06			ISO 105-E04			ISO 105-E04			
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD			40 °C			alk./alk.			sauer/acid			
						N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	
Braun 2GL Brown 2GL			4 5	B	-	4 4-5	2-3 3-4	5 5	3-4 5	2-3 4-5	4-5 5	4-5 4-5	3-4 4-5	4 5	o.N./w.a. m.N./a.
Grau GL 250% Grey GL 250%			4 6	B	+	2-3 4	2-3 3-4	4-5 5	2-3 4-5	2-3 4	4 4-5	3 4-5	2-3 4	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.

TECODIREKT TECODIRECT	2%	4%	Xenonlicht Xenon lamp	SDC	HT Eignung	Wäsche Washing			Schweiss Perspiration			Schweiss Perspiration			
			ISO EN 105-B02			ISO EN 105-C06			ISO EN 105-E04			ISO EN 105-E04			
			1/12 RTT/SD 1/1 RTT/SD			40 °C			alk./alk.			sauer/acid			
						N	CO	WO	N	CO	WO	N	CO	WO	
Marineblau FGL 200% Navy FGL 200%			4 6	A	+	3 4-5	2-3 4-5	4 4-5	4-5 4	2 3-4	4 4-5	4 4	2 3-4	4-5 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Schwarz UR 600% Black UR 600%			- 4	B	(+)	3-4 4-5	2-3 3-4	4 5	4-5 5	2-3 4-5	4 4-5	4-5 5	2-3 4-5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.
Schwarz UR 1000% Black UR 1000%			- 4	B	+	3-4 4-5	2-3 3-4	4 5	4-5 5	2-3 4-5	4 4-5	4-5 5	2-3 4-5	4 4-5	o.N./w.a. m.N./a.

o.N./w.a. = ohne Nachbehandlung / without aftertreatment; m.N./a. = mit kationischer Nachbehandlung / with cationic aftertreatment

TECODIREKT – Direkt/Substantiv Farbstoffe

Sie eignen sich für das Färben von Cellulosefasern rein oder in Mischung mit Synthetics. Auf Grund Ihrer mässigen bis guten Nassechtheiten und der sehr hohen Lichtechtheiten sind die Einsatzgebiete sehr vielseitig.

SDC Klassifikation

Gruppe A:

Salzempfindlich, hohes Migriervermögen

Gruppe B:

Mittleres Migriervermögen, kontrollierte Salzzugabe notwendig

Gruppe C:

Salzempfindlich, geringes Migriervermögen, kontrollierte Salzzugabe und hohe Temperatur notwendig

HT Eignung

Eine Eignung für das Färben im HT Bereich bei 120-130 °C liegt vor wenn der jeweilige Farbstoff keine oder nur sehr geringe Abweichungen in Farbton oder Farbstärke aufweist im Vergleich zu einer Färbung bei Kochtemperatur.

- + ... sehr gut geeignet
- (+) ... bedingt geeignet
- ... nicht geeignet

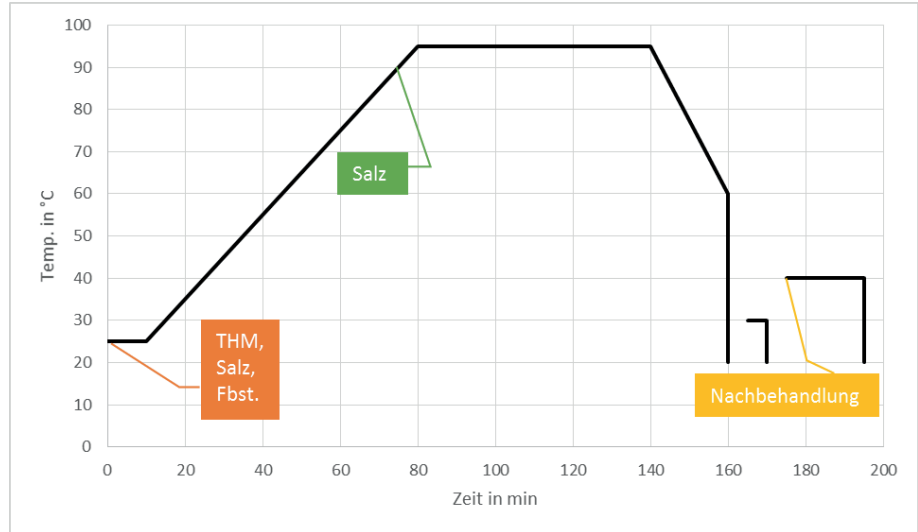
Erklärungen zu den Echtheiten

N = Farbtonänderung / WO = Anbluten auf Wolle

CO = Anbluten auf Baumwolle

Lichtechtheit	ISO 105 – B02
Waschechtheit	ISO 105 – C06
Schweissechtheit	ISO 105 – E04

Die Echtheitsprüfungen wurden mit und ohne Nachbehandlung in 1/1 RTT durchgeführt.



Vorbehandlung

Für einen einwandfreien Farbausfall ist eine gründliche Vorbehandlung Voraussetzung.

Lösen der Farbstoffe

TECODIREKT-Farbstoffe werden durch kaltes Anteigen mit anschliessendem heissem Übergossen unter ständigem Rühren gelöst.

Badauszug

Der Badauszug wird durch Zusatz von Salz und kontrollierte Temperaturführung gesteuert.

Einsatzmengen für Chemikalien (bei einem FV 1:10)

Farbstoff bis...	%	0,5	1,0	2,0	2,5	> 2,5
1. Teil Salz	g/L	0,0	5,0	5,0	5,0	5,0
2. Teil Salz	g/L	5,0	5,0	10,0	15,0	20,0

Einsatz von Textilhilfsmitteln

ALVIRON S

Egalisiermittel zum Färben von Cellulosics mit Substantivfarbstoffen.

SEVOFIX CCF

Formaldehydfreies Nachbehandlungsmittel für Färbungen mit Substantiv- und Reaktivfarbstoffen.

Kationische Nachbehandlung zur Verbesserung der Nassechtheiten:

- Mit Essigsäure auf pH = 5,5 einstellen
- 0,3-2,0 % Sevofix CCF
- 20 min bei 30-40 °C behandeln

Bei Färbungen mit TECODIREKT Schwarz Marken empfehlen wir 2,0 g/L Soda kalz. im Ansatz zugeben.

Bei Färbungen mit TECODIREKT Türkis Marken empfehlen wir 0,5 g/L Soda kalz. im Ansatz zuzugeben.

TECODIRECT – Direct dyes

They are suitable for dyeing cellulose fibers as well as their blends with Synthetics. Because of the moderate to good Wet fastness and the high light fastness level, the applications are very versatile.

SDC classification

Group A:

Insensitive to salt, high migration capacity

Group B:

Average migration capacity, controlled salt addition necessary

Group C:

Sensitive to salt, low migration capacity, controlled salt addition and high process temperature necessary

HT suitability

A suitability for dyeing in the HT range at 120–130 °C would be given, if the dye has no or only very small deviations in shade or color strength, compared to a dyeing at boiling temperature.

- + ... very good suitability
- (+) ... limited suitability
- ... not suitable

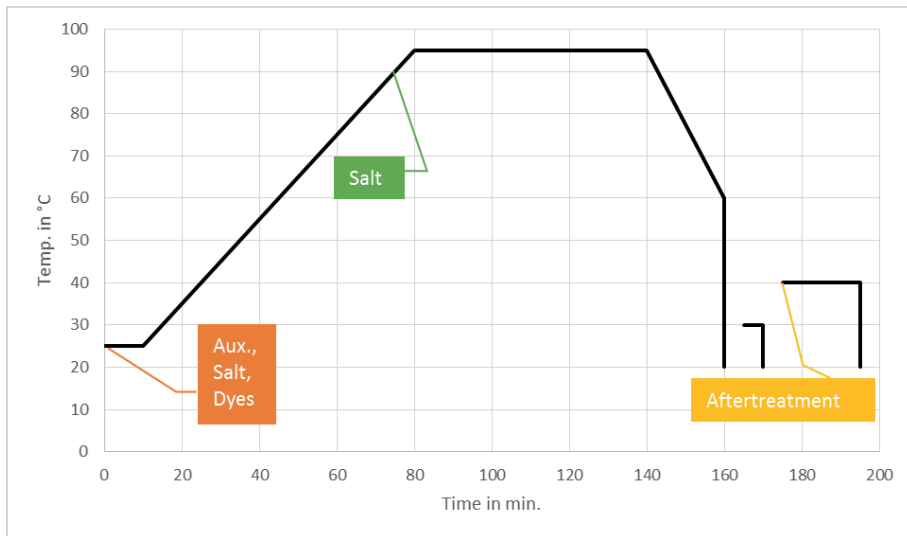
Explanation of fastness

N = change of shade / WO =staining on Wool

CO = staining on Cotton

Light fastness	ISO 105 – B02
Washing fastness	ISO 105 – C06
Perspiration fastness	ISO 105 – E04

All fastness tests were carried out with and without aftertreatment in 1/1 SD.



Pretreatment

For the perfect dyeing result an efficient pretreatment is necessary.

Dissolving the dyes

TECODIREKT dyes are dissolved by cold pasting and hot pouring with constant steaming.

Bath exhaustion

The bath exhaustion will be controlled through addition of salt and steering of temperature.

Application amount of chemicals (at a l.r 10:1)

Dyestuff up to...	%	0.5	1.0	2.0	2.5	> 2.5
1. part salt	g/L	0.0	5.0	5.0	5.0	5.0
2. part salt	g/L	5.0	5.0	10.0	15.0	20.0

Use of Auxiliaries

ALVIRON S

Leveling agent for dyeing Cellulose with substantive dyes.

SEVOFIX CCF

Formaldehyde free aftertreatment for dyeing of Cellulose with substantive and reactive dyes.

Cationic aftertreatment to improve the wet-fastness level:

- Adjust a pH = 5.5 with Acetic acid
- 0.3-2.0% Sevofix CCF
- Treat 20 min at 30-40 °C

For Dyeings with TECODIRECT Black dyes we recommend to add 2.0 g/L Soda ash into dyebath.

For Dyeings with TECODIRECT Turquoise dyes we recommend to add 0.5 g/L Soda ash into dye bath.



www.textilcolor.ch



Die hier wiedergegebenen Empfehlungen und Angaben entsprechen unserem heutigen Erfahrungsstand. Sie gelten als unverbindliche Hinweise – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – und befreien den Anwender nicht davon, Produkt und Verfahren auf Eignung für seine speziellen Einsätze selbst zu prüfen.

The recommendations given here are based on our present state of knowledge. They are non-binding, also with regard to third-party proprietary rights, and do not exempt the user from testing the product and the process for suitability for his particular operations.

04|2022